

傳統/鑽石/CBN 砂輪



CBN 砂輪-凸輪磨研

使用於高速研磨作業(80m/s)

特性:

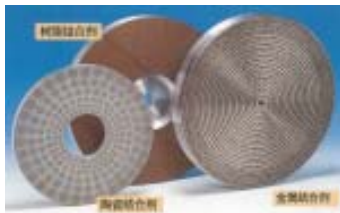
- 高硬度、高熱傳導係數
- 修整週期長
- 可達到不同的面粗度和磨除率要求



無心磨砂輪

特性:

- 磨削兼拋光一次完成
- 縮短加工研磨時間
- 對於不鏽鋼板、銅、鋁、鈦合金研磨，不沾屑、不易堵塞
- 可減少砂輪使用數量，重量輕，易安裝，減少裝機時間



金剛石砂輪

特性:

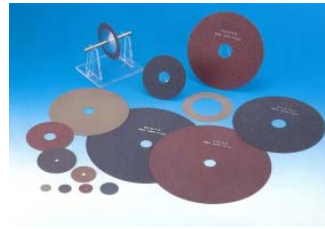
- 硬度高、抗壓强度高、耐磨性好
- 精度高、模具消耗少，使用壽命長
- 用於加工:硬質合金、高鋁瓷、光學玻璃、瑪瑙寶石、半導體材料等



CBN 內孔研磨砂輪

特性:

- 高硬度、銳利度佳且耐磨耗
- 常應用於引擎、變速器等汽車零件、家電零件等
- 鋁合金及鋼材材質的切削加工



切斷砂輪片

特性:

- 強化樹脂黏結切割砂輪，使用纖維補強網，作業安全性高
- 可提升生產效率，達到最有效之經濟效益
- 切割精準、銳利、耐用性佳



研磨條

特性:

- 廣泛應用於機械製造、模具製造、儀器儀表等領域
- 金剛石纖維油石、普通油石、超級經磨油石、紅寶石油石、碳化硼油石



結合劑種類	代號	特性和應用
陶瓷燒結法	V	剛性強，磨耗小，加工效率高，適用於精密研磨
樹脂黏結法	B	彈性大，適用於高速研磨，拋光，去毛邊，切斷
氧化鎂黏結法	MG	適用於熱敏感性的材料，如不銹鋼刀具