





鑽石修整器



利用合成的鑽石確保前後一致品質的研磨。

可分類為單晶體鑽石修刀和多晶體鑽石修刀，以符合高效率的研磨表現需求及降低研磨的成本。

鑽石修刀選擇表

	圓筒研磨 Cylindrical Grinding		內孔研磨 Internal Grinding		無心研磨 Centerless Grinding		平面研磨 Surface Grinding
	標準	角度	標準	角度	標準	角度	
項 目	 LL單點鑽石筆	主に小径砥石 Mainly small diameter wheels					主に小径砥石 Mainly small-diameter wheels
	 LL錐度鑽石筆						
	 LL斧型鑽石筆						
	 LL三點式鑽石筆	鑽石で寿命不足な場合 When life insufficient with single point					鑽石で寿命不足な場合 When life insufficient with single point
	 LL滾輪式鑽石筆						
	 金屬燒結修刀	カム研など Cams, etc.				CBN	CBN
	 電鍍滾輪鑽石修刀						
	 多點鑽石修刀	主にラフ・粗取り Mainly rough grinding				主にラフ・粗取り Mainly rough grinding	主にラフ・粗取り Mainly rough grinding
	 嵌金剛滾輪	主にラフ・粗取り Mainly rough grinding				主にラフ・粗取り Mainly rough grinding	主にラフ・粗取り Mainly rough grinding

※上記選定表はあくまでも参考選定表です。加工内容(機械、使用砥石、加工条件、他)によって、最適ドレッサは変わります。使用する商品については詳細条件の打合せをお願いします。
* The above selection table is for reference purposes only. The appropriate dresser will differ depending on the machining details (machine, grinding wheel, machining conditions, etc). Please provide us with detailed conditions of the product you are using.